

Новозыбковский сельскохозяйственный техникум – филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Брянский государственный аграрный университет»

Утверждаю

Директор Новозыбковский филиал
ФГБОУ ВО Брянский ГАУ

В.В.Бондаренко

« 16 » _____ 2020г.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ 18545
СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН И
ОБОРУДОВАНИЯ**

Срок обучения 3 месяца на основании основного общего и среднего общего образования и для студентов филиала обучающихся по специальностям:

35.02.07 – Механизация сельского хозяйства

35.02.08 – Электрификация и автоматизация сельского хозяйства

23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

Квалификация (степень) присваиваемая при завершении обучения: Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования второго разряда

Форма обучения: очная

Трудоемкость программы: 176 часов

Форма итоговой аттестации: экзамен квалификационный

Новозыбков 2020

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой методической комиссии

Протокол № 5 от 14.01.2020

Председатель комиссии

 В. А. Новиков

Рабочая программа подготовки квалифицированных рабочих (служащих) 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования разработана на основе требований профессионального стандарта Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования, утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2014 г. №619Н; электронного учебно-методического комплекса Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования одобренного и рекомендованного общественной профессиональной организацией УМО (учебно-методическое объединение) при совете директоров по учебной работе ПОО Брянской области в качестве учебно-методического пособия для преподавателей ПОО Брянской области 2016г.

Организация-разработчик: Новозыбковский филиал
ФГБОУ ВО Брянский ГАУ

Разработчик:

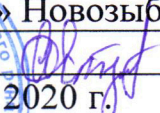
Корнеенко Д.Н. преподаватель высшей категории
Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

«Организация»
ФГУП «Волна революции» Россельхозакадемии

Директор  Миненко В.А.

«13» 01 2020 г.

«Организация»
СХПК «Ударник» Новозыбковского района

Председатель  Кутузов А.А.

«13» 01 2020 г.

«Организация»

«__» ____ 20__ г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ.	7
3. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.	8
4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ.	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ 19861 «ЭЛЕКТРОМОНТЕР ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ».	15
6. АННОТАЦИЯ К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ	16

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ состоящая из профессиональных модулей предназначена для подготовки рабочих по рабочей профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования с нормативным сроком обучения 3 месяца на основании основного общего и среднего общего образования.

Организация обучения осуществляется на основе требований профессионального стандарта Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования, утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2014 г. №619Н; электронного учебно-методического комплекса Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования одобренного и рекомендованного общественной профессиональной организацией УМО (учебно-методическое объединение) при совете директоров по учебной работе ПОО Брянской области в качестве учебно-методического пособия для преподавателей ПОО Брянской области 2016г. Обучение проводится для студентов обучающихся в филиале по специальностям: 35.02.07 – Механизация сельского хозяйства; 35.02.08 – Электрификация и автоматизация сельского хозяйства; 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта Календарный учебный график может отличаться от приведённого в связи с иным периодом набора учебной группы.

Содержание программ профессиональных модулей разработано на основе: Разъяснений по формированию программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденных директором Департамента государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации от 27 августа 2009г.

Учебная практика организована на основе долгосрочных и краткосрочных договоров, заявок профильных предприятий. Программы профессиональных модулей определяют содержание обучения по профессиональным модулям. Последовательность изучения и количество часов по темам занятий определены тематическим планом.

Содержание программ выражено через учебные элементы, в которые заложены объекты, процессы и методы действия. Для контроля качества знаний по каждой теме определены опорные знания и умения. Учебным элементам соответствует определенный уровень усвоения.

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1.- ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2.- репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
- 3.- продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

Итоговая аттестация проводится в форме экзамена квалификационного с присвоением 2 выпускного разряда по рабочей профессии 19861 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования.

Учебный план программы профессиональных модулей для подготовки рабочей профессии согласован с работодателями.

Режим работы филиала проходит по пятидневной рабочей неделе:

- теоретическое обучение включает в себя программу профессиональных модулей по профессии и проходит в одну смену пять дней в неделю в соответствии с расписанием, утвержденным директором филиала очно или в вечернее время.
- учебная практика проводится в учебных мастерских, в соответствии с график чередования производственного и теоретического обучения и расписанием;

Продолжительность уроков по теоретическому обучению составляет 45 минут с перерывом 5 минут после каждого урока. Продолжительность урока производственного обучения 45 минут с перерывом 5 минут.

Максимальная недельная нагрузка обучающихся составляет — 40 часов в неделю, в соответствии с расписанием.

Учебный год начинается в зависимости от степени формирования учебных групп.

Для успешной реализации основной профессиональной образовательной программы профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования филиал оснащен кабинетами, мастерскими и другими помещениями в полном объеме согласно требований ФГОС СПО.

При проведении экзамена квалификационного комиссия руководствуется положением Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 16 августа 2013 г. N 968

Итоговая аттестация проводится в форме экзамена квалификационного с присвоением 2 квалификационного разряда по рабочей профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования.

Программой предусмотрено изучение всех операций и видов работ, которые должен уметь выполнять рабочий 2-го разряда. К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими требованиями и нормами, установленными на данном производстве.

Программа теоретического обучения составлена с учетом знаний, полученных обучающимися в общеобразовательной школе, и предусматривает приобретение теоретических знаний, необходимых электромонтеру по ремонту и обслуживанию электрооборудования для практической работы. В ней приведена последовательность изучения тем.

Для проведения занятий привлекаются высококвалифицированные преподаватели и мастера производственного обучения, имеющие опыт технического обучения кадров. В процессе обучения они должны не только научить обучающихся выполнять трудовые приемы, операции и работы, но и умело сочетать производственное обучение с воспитанием.

В зависимости от общеобразовательной подготовки обучающихся и уровня производства в программе можно изменять последовательность прохождения тем и время на их изучение. Общее количество часов должно оставаться неизменным. Изменения вносятся в программу после рассмотрения их педагогическим советом филиала с последующим утверждением директором филиала.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования 2-го разряда

Характеристика работ:

Разборка сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов, подготовка их к ремонту. Ремонт, сборка простых соединений и узлов сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов с заменой отдельных частей и деталей. Снятие и установка осветительной арматуры. Слесарная обработка и подгонка деталей по 12 - 14 квалитетам. Выполнение работ с применением пневматических и электрических инструментов и на сверлильных станках. Нарезание резьбы ручными метчиками и плашками. Участие в ремонте машин средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации.

Должен знать:

Принцип действия, правила последовательной разборки на узлы и подготовки к ремонту сельскохозяйственных машин, комбайнов и тракторов; назначение и правила применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и измерительных инструментов; назначение и применение охлаждающих и тормозных жидкостей, масел, топлива; механические свойства обрабатываемых материалов; систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; основы электротехники и технологии металлов в объеме выполняемой работы.

Примеры работ:

1. Бензобаки, аккумуляторы, кабины, кожухи - снятие, установка на машины и крепление.
2. Двигатели, коробки передач, мосты задние - снятие.
3. Диски, тормозные ленты и фрикционные накладки - устранение повреждений и клепка.
4. Кронштейны, скобы, хомутики - изготовление.
5. Лушительники - ремонт и сборка.
6. Мосты передние, бортовые передачи, механизмы подъема и отвала, рейки выноса, балансиры, тормоза - разборка и подготовка к ремонту.
7. Муфты фрикционные - разборка и сборка.
8. Плафоны, фонари световые, свечи, стартеры - снятие и установка.
9. Прокладка - изготовление.
10. Редукторы распределительные комбайнов - снятие и разборка.
11. Элеваторы прутковые картофелеуборочных комбайнов - разборка.
12. Ящики зернотуковые сеялок - ремонт.

3. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Содержание и организация образовательного процесса при реализации основной программы профессионального обучения регламентируется следующими документами:

- учебный план;
- рабочие программы учебной практики и профессиональных модулей;
- методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующих образовательных технологий, а также качество подготовки и воспитания обучающихся.
- комплект оценочных средств.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения
по рабочей профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования
Квалификация: слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования (2 разряд)

Нормативный срок - 176 часов

Форма обучения – очная

Индекс	Элементы учебного процесса в т.ч. дисциплины, ПМ, практика	Количество часов				Форма промежуточной аттестации
		максимальное	самостоятельное	аудиторное	В т.ч. лаб./пр. занятия	
ПМ.01	Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования	176	0	68	108	экзамен квалификационный
МДК.01.01	Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования	104	0	68	36	Дифференцированный зачет
УП.01.01	Учебная практика	72	0	0	72	Дифференцированный зачет
	ВСЕГО:	176	0	68	108	

Рабочие программы профессиональных модулей, практик в приложении.

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Реализация основной программы профессионального обучения по рабочей профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой профессионального модуля, занимающиеся учебно-методической деятельностью. Преподаватели, ведущие профессиональные модули, имеют первую и высшую квалификационную категорию.

Педагогические кадры в своей деятельности опираются на принципы профессионализма, преемственности, научно-педагогического опыта, используя при этом имеющиеся прочные связи с организациями - базами практики в области технологии продукции общественного питания.

Реализация основной программы профессионального обучения по рабочей профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования обеспечивается учебно-методической документацией по всем профессиональным модулям.

Внеаудиторная (самостоятельная) работа обучающихся сопровождается методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация основной программы профессионального обучения по профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных, библиотечным фондам и сети Интернет.

Библиотечный фонд укомплектован печатными или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы всех учебных циклов и регулярно пополняется.

Реализация основной программы профессионального обучения по рабочей профессии 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования обеспечивает выполнение обучающимися практических занятий, в том числе с использованием персональных компьютеров.

При использовании электронных изданий филиал обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых профессиональных модулей.

Филиал располагает 3 современными компьютерными классами, объединёнными в локальную сеть, с выходом в ИНТЕРНЕТ.

Сведения об обеспеченности образовательного процесса материально-технической базой

№ п/п	Наименование дисциплины (модуля), практик в соответствии с учебным планом	Наименование учебных кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для реализации образовательной программы	Оснащенность учебных кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для реализации образовательной программы
1.	<p style="text-align: center;">ПМ.01 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования. МДК.01.01. Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования. УП.01.01 Учебная практика</p>	<p>Лаборатория № Л106. Эксплуатация машинно – тракторного парка. Технология производства продукции растениеводства.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - посадочные места по количеству обучающихся - рабочее место преподавателя - шкафы для хранения пособий, инструмента, приборов - комплект учебно-методической документации, инструкционно-технологических карт - комплект учебных таблиц и схем - комплект нормативно-технических документов в области диагностирования и ремонта МТП, охраны труда - двигатель ДВС. - КИ-4802 прибор диагностирования плунжерных пар и нагнетательных клапанов; - прибор проверки электрооборудования КИ-1093, прибор для очистки и проверки сечей зажигания Э-203П, Э-20ЭУ, компрессометр. - трактор, прибор для проверки свободного хода и усилия колеса К-402. - прибор для проверки зазоров в сопряжениях трансмиссии ходовой части КИ-4850. - нутромер, индикаторы, микрометрический инструмент, штангельинструмент. - прибор для проверки клапанов газораспределяющего механизма. - прибор для проверки радиального биения подшипников качения. - прибор для проверки бокового зазора зацепления шестерен редуктора. - прибор для проверки топливной аппаратуры дизельных и карбюраторных двигателей. - стенды и приборы для

			<p>диагностирования машины.</p> <ul style="list-style-type: none"> - моечная установка для наружной жатки машин. - агрегат для промывания двигателей. - подъёмно-транспортное оборудование. - ремонтно-технологическое оборудование для выполнения разборочно-сборочных и дефектовочно- и обкаточных работ. - стенды для проверки электрооборудования КИ-968 - установка ОЗ-9902 - прибор для проверки мощности ИНД-Ц прибор ДН-70 - стенды для испытания топливных насосов КИ-921М, КИ-2225 - стенд для проверки форсунок КИ-15706 - стенд для проверки плунжерных пар КИ-759 - стенд для проверки узлов гидросистемы КИ-4200 - стенд для проверки узлов смазки КИ-5278, КИ-1575 - станок токарный 561А - пресс гидравлический ОКС-1671М - станок хонинговальный 3Б633 - станок расточной 2Е78П - станок расточной УРБ-ВП - станок сверлильный 2Б-118, НС-12А - стенд для притирки клапанов ОПР-1841А - приспособления для проверки шатунов и упругости пружин - стенд для обкатки и испытания ДВС КИ-1363Б - станок заточной ТА-255 - станок фрезерный настольный - стенд балансировочный КИ-4274 - комплект мастера наладчика - стенд для разборки-сборки двигателей ОПТ-5557 - трактор ДТ-75М - трактор МТЗ-80 - комплект диагностических приборов КИ-11140, КИ-1397, КИ-13671, КИ-9917, КИ-16301А, Н-
--	--	--	---

			<p>2001, тестер, компрессиметр - комплект приборов для проверки АКБ Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской: 1. Слесарной: - рабочие места по количеству учащихся; - станки: настольно-сверлильный, заточный и токарно-винторезный; - механические ножницы по металлу - набор слесарных инструментов; - наборы заготовок, - набор измерительных инструментов и приспособлений; - заготовки для выполнения слесарных работ. Реализация программы по учебной практики модуля предполагает обязательную производственную практику. Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест: - зерноуборочного комбайна; - кормоуборочного комбайна; - машин и орудий для основной и предпосевной обработки почвы; - сеялок и посадочных машин; - машин для внесения удобрений; - машин для защиты растений.</p>
2.	<p>ПМ.01 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования. МДК.01.01. Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования. УП.01.01 Учебная практика</p>	<p>Кабинет № У116, Л103. Техническое обслуживание и ремонт машин.</p>	<p>Мебель: посадочные места по количеству обучающихся рабочее место преподавателя шкафы для хранения пособий, инструмента, приборов комплект учебно-методической документации, инструкционно-технологических карт - комплект учебных таблиц и схем - комплект нормативно-технических документов в области диагностирования и ремонта МТП, охраны труда - двигатель ДВС. - КИ-4802 прибор диагностирования плунжерных пар и нагнетательных клапанов; - прибор проверки электрооборудования КИ-1093, прибор для очистки и проверки сечей зажигания Э-203П, Э-20ЭУ,</p>

			<p>компрессиметр.</p> <ul style="list-style-type: none"> - трактор, прибор для проверки свободного хода и усилия колеса К-402. - прибор для проверки зазоров в сопряжениях трансмиссии ходовой части КИ-4850. - нутромер, индикаторы, микрометрический инструмент, штангенинструмент. - прибор для проверки клапанов газораспределительного механизма. - прибор для проверки радиального биения подшипников качения. - прибор для проверки бокового зазора зацепления шестерен редуктора. - прибор для проверки топливной аппаратуры дизельных и карбюраторных двигателей. - стенды и приборы для диагностирования машины. - моечная установка для наружной жатки машин. - агрегат для промывания двигателей. - подъёмно-транспортное оборудование. - ремонтно-технологическое оборудование для выполнения разборочно-сборочных и дефектовочно-обкаточных работ. - стенды для проверки электрооборудования КИ-968 - установка ОЗ-9902 - прибор для проверки мощности ИНД-Ц прибор ДН-70 - стенды для испытания топливных насосов КИ-921М, КИ-2225 - стенд для проверки форсунок КИ-15706 - стенд для проверки плунжерных пар КИ-759 - стенд для проверки узлов гидросистемы КИ-4200 - стенд для проверки узлов смазки КИ-5278, КИ-1575 - станок токарный 561А - пресс гидравлический ОКС-1671М - станок хонинговальный 3Б633 - станок расточной 2Е78П - станок расточной УРБ-ВП - станок сверлильный 2Б-118,
--	--	--	--

			<p>НС-12А</p> <ul style="list-style-type: none"> - стенд для притирки клапанов ОПР-1841А - приспособления для проверки шатунов и упругости пружин - стенд для обкатки и испытания ДВС КИ-1363Б - станок заточной ТА-255 - станок фрезерный настольный - стенд балансировочный КИ-4274 - комплект мастера наладчика - стенд для разборки-сборки двигателей ОПТ-5557 - трактор ДТ-75М - трактор МТЗ-80 - комплект диагностических приборов КИ-11140, КИ-1397, КИ-13671, КИ-9917, КИ-16301А, Н-2001, тестер, компрессиметр - комплект приборов для проверки АКБ
--	--	--	--

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ 18545 СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ

Оценка качества подготовки, включает текущий контроль, промежуточную аттестацию и итоговую аттестацию в форме экзамена квалификационного.

Текущий контроль проводится в процессе освоения программы.

Реализация основной программы профессионального обучения сопровождается проведением промежуточной аттестации обучающихся и проводится по окончании освоения междисциплинарных курсов, профессиональных модулей.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме экзамена квалификационного. К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программами профессионального модуля, учебной и производственной практики и академически успешными в рамках контроля и(или) промежуточной аттестации.

Экзамен квалификационный проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов.

Экзамен квалификационный включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, по рабочей профессии. К проведению экзамена квалификационного могут привлекаться представители работодателей.

Лицам, успешно сдавшим экзамен квалификационный, присваивается разряд по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документы установленного образца о пройденном обучении.

6. АННОТАЦИИ К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ

Аннотация рабочей программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования

Область применения программы.

Программа подготовки квалифицированных рабочих (служащих) 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования разработана и должна быть использована в области опережающего обучения незанятого населения, профессиональной подготовки (переподготовки) новых рабочих по профессиям: 18545 Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования. Опыт работы не требуется.

Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими трудовыми действиями, умениями, знаниями обучающихся в ходе освоения программы должен:

выполнять следующие трудовые действия:

Очистка и мойка машин, агрегатов, узлов и деталей
Снятие агрегатов, узлов и механизмов сельскохозяйственных машин и оборудования
Разборка агрегатов, узлов и механизмов сельскохозяйственных машин и оборудования на детали
Сборка агрегатов, узлов и механизмов сельскохозяйственных машин и оборудования
Установка узлов и механизмов сельскохозяйственных машин и оборудования
Оценка качества проведенных разборочных и сборочных работ
Подготовка к демонтажу сельскохозяйственного оборудования
Демонтаж сельскохозяйственного оборудования
Проверка комплектности монтируемого сельскохозяйственного оборудования
Подготовка к монтажу сельскохозяйственного оборудования
Монтаж сельскохозяйственного оборудования
Оценка качества демонтажных и монтажных работ

приобрести следующие умения:

Подбирать технологическое оборудование и режимы для очистки и мойки машин, узлов и деталей
Осуществлять выбор инструментов, приспособлений для разборки и сборки сельскохозяйственных машин и оборудования
Использовать инструменты, приспособления, пневматическое, электрическое, слесарно-механическое оборудование при разборке и сборке сельскохозяйственных машин и оборудования
Производить операции по разборке и сборке сельскохозяйственных машин и оборудования при ремонте
Использовать нормативно-техническую документацию по разборке и сборке сельскохозяйственных машин и оборудования
Пользоваться средствами индивидуальной защиты в соответствии с инструкциями и правилами охраны труда
Подбирать технологическое оборудование и оснастку
Использовать пневматическое, электрическое, слесарно-механическое оборудование и оснастку
Пользоваться технической документацией на монтаж сельскохозяйственного оборудования
Пользоваться средствами индивидуальной защиты в соответствии с инструкциями и правилами охраны труда

приобрести следующие знания:

Виды и принцип действия моечного оборудования, способы очистки и мойки сельскохозяйственных машин и оборудования, виды моечных средств
--

Назначение и конструктивное устройство сельскохозяйственных машин и оборудования
Технологическая последовательность разборки и сборки сельскохозяйственных машин и оборудования
Назначение и правила применения слесарных инструментов и приспособлений для разборки и сборки сельскохозяйственных машин и оборудования
Наименование и маркировка металлов, масел, топлива, смазок и моющих составов
Назначение и виды стандартизованных и унифицированных деталей
Назначение и правила применения и контрольно-измерительных инструментов и приборов
Способы и параметры оценки качества проведенных разборочно-сборочных работ
Виды и принцип действия моечного оборудования, способы очистки и мойки сельскохозяйственных машин и оборудования, виды моечных средств
Инструкции и правила охраны труда, в том числе на рабочем месте
Назначение, конструктивное устройство монтируемого сельскохозяйственного оборудования и взаимодействие его основных узлов
Способы проверки размеров фундаментов под сельскохозяйственное оборудование
Методы монтажа и демонтажа сельскохозяйственного оборудования
Способы применения механизированного инструмента при монтаже и демонтаже сельскохозяйственного оборудования
Способы и параметры оценки качества проведенных работ по монтажу и демонтажу сельскохозяйственного оборудования
Инструкции и правила охраны труда, в том числе на рабочем месте

Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего - 176 часов.