

**Министерство сельского хозяйства Российской Федерации
Новозыбковский сельскохозяйственный техникум – филиал федерального
государственного бюджетного образовательного учреждения высшего
образования «Брянский государственный аграрный университет»**

УТВЕРЖДАЮ
Директор Новозыбковского
филиала «Новозыбковский
ФГБОУ ВО Брянский ГАУ»
В.В. Бондаренко

«15» 01 2020г

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
890189 СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ
ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ**

**Срок обучения 3 месяца на основании основного общего и среднего общего
образования и для студентов филиала обучающихся по специальностям:**

35.02.07 – Механизация сельского хозяйства

35.02.08 – Электрификация и автоматизация сельского хозяйства

23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

Квалификация (степень) присваиваемая при завершении обучения:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

(1-2 разряд)

(3-4 разряд)

Форма обучения: очная

Форма обучения: очная

Трудоемкость программы: 504 часа


Форма итоговой аттестации: экзамен квалификационный

Новозыбков 2020

РАССМОТРЕНО:

на заседании цикловой методической комиссии
Протокол № 5 от 14.01.2020

Председатель комиссии

 В. А. Новиков

Рабочая программа для подготовки сварщиков ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Код профессии по (ОК 016-94) 890189

/ Сост. Новиков В.В. – Брянск: Новозыбковский филиал ФГБОУ ВО «Брянский государственный аграрный университет», 2020 г. 13 стр.

На основании основного общего и среднего общего образования и для студентов филиала обучающихся по специальностям: 35.02.07 – Механизация сельского хозяйства; 35.02.08 – Электрификация и автоматизация сельского хозяйства; 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта по программе профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих.

СОГЛАСОВАНО:

«Организация»

ФГУП «Волна революции» Россельхозакадемии

Директор  Миненко В.А.

«13» 01 2020 г.

«Организация»

СХПК «Ударник» Новозыбковского района

Председатель  Кутузов А.А.

«13» 01 2020 г.

«Организация»

«__» _____ 20__ г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ.	5
3. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.	6
4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ.	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ 890189 СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ.	10
6. АННОТАЦИЯ К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ	11

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Рабочая программа предназначена для индивидуальной, групповой и курсовой подготовки и повышения квалификации сварщиков ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, код профессии №890189 по (ОК 016–94) на основании основного общего и среднего общего образования и для студентов филиала обучающихся по специальностям: 35.02.07 – Механизация сельского хозяйства; 35.02.08 – Электрификация и автоматизация сельского хозяйства; 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта.

На основании основного общего и среднего общего образования срок обучения сварщиков ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом: при подготовке на (1-2) разряды - составляет 3 месяца. Общее учебное время 504 часов (из них на теоретическое обучение отведено 174 часов и на практическое обучение - 330 часов);

при повышении квалификации на (3 – 4) разряды - 1 месяц.

Общее учебное время 160 часов (из них на теоретическое обучение отведено 52 часа и на практическое обучение – 108 часов.

Для студентов обучающихся по специальностям 35.02.07 – Механизация сельского хозяйства; 35.02.08 – Электрификация и автоматизация сельского хозяйства; 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта срок обучения сварщиков ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом: при подготовке на (1-2) разряды - составляет 3 месяца. Общее учебное время 504 часов, из них на теоретическое обучение отведено 248 часов и на практическое обучение - 250 часов экзамен на рабочую профессию – 6 часов;

Общее количество учебного времени – 504 часов, из них 158 часа изучается студентами по программе ППССЗ согласно перечня учебных дисциплин и практик указанных в учебном плане и засчитывается при обучении на рабочую профессию сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом на основании итоговых ведомостей обучения по специальностям 35.02.07 – Механизация сельского хозяйства; 35.02.08 – Электрификация и автоматизация сельского хозяйства; 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта. Дисциплина – Производство сварочных работ в количестве - 90 учебных часов изучается дополнительно на курсах по рабочей программе подготовки сварщиков ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Практическое обучение в количестве - 250 учебных часов проходит дополнительно на курсах по рабочей программе подготовки сварщиков ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

Студентами дополнительно оплачивается 340 учебных часов согласно установленной и утвержденной ректором сметы расходов на полное возмещение затрат для подготовки слушателей по коду специальности 890189 сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом.

На основании основного общего и среднего общего образования объем теоретических знаний и практических навыков в программах установлен исходя из требований Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) и рассчитан на лиц, имеющих общеобразовательную подготовку в объеме средней школы. Программой предусмотрено изучение новой техники, технологии, передовых приемов и методов труда, рациональной организации рабочих мест, а также освоение всех операций и видов работ, которые должны знать и уметь рабочие 1 - 4-го разрядов данной профессии.

Для студентов обучающихся по специальностям 35.02.07 – Механизация сельского хозяйства; 35.02.08 – Электрификация и автоматизация сельского хозяйства; 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта объем теоретических знаний и практических навыков в программах установлен исходя из требований Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) и рассчитан на лиц, имеющих общеобразовательную подготовку в объеме средней школы и

обучающихся по ППССЗ. Программой предусмотрено изучение новой техники, технологии, передовых приемов и методов труда, рациональной организации рабочих мест, а также освоение всех операций и видов работ, которые должны знать и уметь рабочие 1 - 2-го разрядов данной профессии.

Для изучения общих правил безопасности труда в программах предусмотрена специальная тема. Однако преподаватель и мастер производственного обучения должны постоянно обращать внимание обучающихся на правила безопасности, связанные с выполнением конкретных технологических процессов при изучении новой темы или при переходе к новому виду работ.

Программы теоретического и практического обучения необходимо систематически дополнять учебным материалом о новых технологических процессах и оборудований, передовых методах труда и других достижениях, которые широко используются в отечественной и зарубежной практике производства, одновременно, исключая устаревшие сведения.

Темы, указанные в программе теоретического обучения, следует изучать в определенной последовательности, чтобы обеспечить связь изучаемого материала с практическими занятиями.

К проведению теоретических занятий привлекаются преподаватели филиала, к проведению практического обучения – высококвалифицированные мастера производственного обучения, имеющие педагогические навыки, опыт технического обучения кадров и непосредственно связанные по работе с изучаемым материалом.

Закончившие полный курс обучения выполняют пробную квалификационную работу соответствующего разряда и сдают экзамен, включающий проверку теоретических знаний.

В зависимости от общеобразовательной подготовки обучающихся и специфики производства в программах можно изменять количество часов, отведенных на изучение отдельных тем, однако общее время обучения 500 часов следует оставлять неизменным.

Все изменения, вносимые в программы, должны рассматриваться на учебно-методическом совете филиала и утверждается директором.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

Профессия – Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом код № 890189.

Имеющих основное общее и среднее общее образование.

Квалификация – 2-й разряд.

В результате обучения сварщик должен иметь представление:

- о сущности основных видов и способов сварки плавлением и перспективах их развития;
- о технологии электрической сварки плавлением и ее роли в условиях современного производства;
- о перспективных видах сварки (плазменной, электронно-лучевой, лазерной), применении роботов и компьютерной техники в сварочном производстве.

знать:

- теоретические основы сварки плавлением;
- основные сведения о применяемых источниках питания;
- Типы и принципы действия применяемых сварочных устройств;
- структуру и свойства применяемых сварочных материалов;
- виды сварных соединений и швов;

- основы технологической сварки и наплавки различных видов сталей, чугунов и цветных металлов;
- перспективные виды сварки;

уметь:

- Выполнять ручную электродуговую сварку простых узлов и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей;
- выбирать сварочные материалы и составлять технические требования к ним;
- рассчитывать и подбирать режимы сварки;
- Читать простые чертежи;
- пользоваться ГОСТами, технической и справочной литературой.

3. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Содержание и организация образовательного процесса при реализации основной программы профессионального обучения регламентируется следующими документами:

- учебный план;
- рабочие программы учебной практики и профессиональных дисциплин;
- методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующих образовательных технологий, а также качество подготовки и воспитания обучающихся.
- комплект оценочных средств.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной программы профессионального обучения
по рабочей профессии 890189 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (2 разряд)

Нормативный срок - 504 часа

Форма обучения – очная

НА ОСНОВАНИИ ОСНОВНОГО ОБЩЕГО И СРЕДНЕГО ОБЩЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
(1 – 4-й разряд)

№	Дисциплины, разделы, темы	Подготовка новых рабочих (1 – 2-й разряд)	Повышение
			разряда на (3 -4-й)
	Теоретическое обучение	174	52
1	Производство сварочных работ	98	22
2	Безопасность жизнедеятельности	8	4
3	Материаловедение	17	4
4	Основы электротехники	15	2
5	Техническое черчение	8	2
6	Допуски и технические измерения	4	2
7	Сведения из технической механики, гидравлические и пневматические устройства	2	2
8	Стандартизация, унификация	4	2

	и управление качеством продукции		
9	Сведения по организации производства и управлению производственным коллективом	2	4
10	Экономическое обучение	10	12
	Экзамены	6	-
	Практическое обучение	330	108
1	В УПМ филиала	330	108
	ВСЕГО	504	160

ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 35.02.07 – МЕХАНИЗАЦИЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
(1 – 2-й разряд)

№	Дисциплины, разделы, темы	Подготовка новых рабочих (1 – 2-й разряды)
	Теоретическое обучение	248
1	Производство сварочных работ	90
2	Основы безопасности жизнедеятельности*	12
3	Материаловедение*	22
4	Электротехника и электронная техника*	44
5	Инженерная графика*	30
6	Метрология, стандартизация и подтверждение качества*	34
7	Техническая механика*	16
	Практическое обучение	250
1	Практическое обучение по рабочей специальности	250
	Экзамен квалификационный	6
	ВСЕГО	504

ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 35.02.08 – ЭЛЕКТРИФИКАЦИЯ И АВТОМАТИЗАЦИЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
(1 – 2-й разряд)

№	Дисциплины, разделы, темы	Подготовка новых рабочих (1 – 2-й разряды)
	Теоретическое обучение	248
1	Производство сварочных работ	90
2	Основы безопасности жизнедеятельности*	12
3	Материаловедение*	22

4	Основы электротехники*	44
5	Инженерная графика*	30
6	Метрология, стандартизация и подтверждение качества*	34
7	Техническая механика*	16
	Практическое обучение	250
1	Практическое обучение по рабочей специальности	250
	Экзамен квалификационный	6
	ВСЕГО	504

ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.03 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА.
(1 – 2-й разряд)

№	Дисциплины, разделы, темы	Подготовка новых рабочих (1 – 2-й разряды)
	Теоретическое обучение	248
1	Производство сварочных работ	90
2	Основы безопасности жизнедеятельности*	12
3	Материаловедение	22
4	Электротехника и электроника*	44
5	Инженерная графика	30
6	Метрология, стандартизация и сертификация*	34
7	Техническая механика*	16
	Практическое обучение	250
1	Практическое обучение по рабочей специальности	250
	Экзамен квалификационный	6
	ВСЕГО	504

*Оценка выставляется на основании выполнения ППСЗ.

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Реализация основной программы профессионального обучения по рабочей профессии 890189 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины, занимающиеся учебно-методической деятельностью. Преподаватели, ведущие дисциплины, имеют первую и высшую квалификационную категорию.

Педагогические кадры в своей деятельности опираются на принципы профессионализма, преемственности, научно-педагогического опыта, используя при этом

имеющиеся прочные связи с организациями - базами практики в области технологии продукции общественного питания.

Реализация основной программы профессионального обучения по рабочей профессии 890189 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом обеспечивается учебно-методической документацией по всем дисциплинам.

Внеаудиторная (самостоятельная) работа обучающихся сопровождается методическим обеспечением и обоснованием расчета времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Реализация основной программы профессионального обучения по профессии 890189 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных, библиотечным фондам и сети Интернет.

Библиотечный фонд укомплектован печатными или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы всех учебных циклов и регулярно пополняется.

Реализация основной программы профессионального обучения по рабочей профессии 890189 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом обеспечивает выполнение обучающимися практических занятий, в том числе с использованием персональных компьютеров.

При использовании электронных изданий филиал обеспечивает каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых профессиональных модулей.

Филиал располагает 3 современными компьютерными классами, объединёнными в локальную сеть, с выходом в ИНТЕРНЕТ.

Сведения об обеспеченности образовательного процесса материально-технической базой

№ п/п	Наименование дисциплины, практик в соответствии с учебным планом	Наименование учебных кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для реализации образовательной программы	Оснащенность учебных кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для реализации образовательной программы
1.	Производство сварочных работ Практическое обучение по рабочей специальности	Мастерская № Л106. Кузнечно-сварочная	Мебель: Учебные столы - 16 шт. Стулья ученические - 32 шт. Материально – техническое обеспечение Техника безопасности при работе газо-электросварщика Сварочный трансформатор СТШ – 500 Сварочный трансформатор постоянного тока Дудга 318М Электро-ящик распределительный ЯРВ – 100А -5 шт Электро-держатель 500А ГОСТ 14651-78 -5 шт Электроды типа – Э42 МР-3, АНО-21 ГОСТ 9467-79 Спец. одежда сварщика (брюки, куртка, рукавицы) 4 ком.

			Ацетиленовый генератор АСМ-1,25-3 Ацетиленовый баллон 15МПа Редуктор ацетиленовый Кислородные шланги ГОСТ 9356-75 Сварочная горелка и резак ГОСТ 1072-78 Стенды Верстак слесарный для контроля качества свариваемых образцов деталей -3 шт. Плакаты Электрическая схема сварочных трансформаторов -2 шт Сварочные соединения (швы) Дефекты сварочных соединений Технология, дуговой сварки Ацетиленовый генератор Аргона-дуговая сварка Шлаковая автоматическая электросварка Электрическая схема сварочного выпрямителя и поста -2 шт Контроль качества сварочных соединений Макеты Разрез Ацетиленового генератор АСМ – 1,25 Сварочный трансформатор СТ-300 Видеоматериалы Сварочный трансформатор СТШ – 300 -4шт
--	--	--	--

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ 890189 СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ

Оценка качества подготовки, включает текущий контроль, промежуточную аттестацию и итоговую аттестацию в форме экзамена квалификационного.

Текущий контроль проводится в процессе освоения программы.

Реализация основной программы профессионального обучения сопровождается проведением промежуточной аттестации обучающихся и проводится по окончании освоения междисциплинарных курсов, дисциплин.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме экзамена квалификационного. К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программами дисциплин, учебной практики и академически успешными в рамках контроля и(или) промежуточной аттестации.

Экзамен квалификационный проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов.

Экзамен квалификационный включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, по рабочей

профессии. К проведению экзамена квалификационного могут привлекаться представители работодателей.

Лицам, успешно сдавшим экзамен квалификационный, присваивается разряд по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего.

Лицам, не прошедшим итоговую аттестацию, выдаются документы установленного образца о пройденном обучении.

6. АННОТАЦИИ К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ

Аннотация рабочей программы дисциплины по производству сварочных работ.

Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной программы профессионального обучения по рабочей профессии 890189 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, которая разработана и утверждена Новозыбковским филиалом ФГБОУ ВО Брянского ГАУ с учетом требований рынка труда.

Место дисциплины в структуре основной программы профессионального обучения по профессии 890189 Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом: - профессиональный учебный цикл. Цели и задачи дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины, обучающийся, освоивший основную программу профессионального обучения, должен быть готов к выполнению основного вида профессиональной деятельности: производства сварочных работ, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими трудовым функциям:

иметь представление:

- о сущности основных видов и способов сварки плавлением и перспективах их развития;
- о технологии электрической сварки плавлением и ее роли в условиях современного производства;
- о перспективных видах сварки (плазменной, электронно-лучевой, лазерной), применении роботов и компьютерной техники в сварочном производстве.

знать:

- теоретические основы сварки плавлением;
- основные сведения о применяемых источниках питания;
- Типы и принципы действия применяемых электросварочных устройств;
- структуру и свойства применяемых сварочных материалов;
- виды сварных соединений и швов;
- основы технологической сварки и наплавки различных видов сталей, чугунов и цветных металлов;
- перспективные виды сварки;

уметь:

- Выполнять ручную электродугую сварку простых узлов и конструкций из углеродистых и конструкционных сталей;
- выбирать сварочные материалы и составлять технические требования к ним;
- рассчитывать и подбирать режимы сварки;
- Читать простые чертежи; пользоваться ГОСТами, технической и справочной литературой.

Объем профессионального модуля и виды учебной работы

НА ОСНОВАНИИ ОСНОВНОГО ОБЩЕГО И СРЕДНЕГО ОБЩЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
(1 – 4-й разряд)

№	Дисциплины, разделы, темы	Подготовка новых рабочих (1 – 2-й разряд)	Повышение
			разряда на (3 -4-й)
	Теоретическое обучение	174	52
1	Производство сварочных работ	98	22
2	Безопасность жизнедеятельности	8	4
3	Материаловедение	17	4

4	Основы электротехники	15	2
5	Техническое черчение	8	2
6	Допуски и технические измерения	4	2
7	Сведения из технической механики, гидравлические и пневматические устройства	2	2
8	Стандартизация, унификация и управление качеством продукции	4	2
9	Сведения по организации производства и управлению производственным коллективом	2	4
10	Экономическое обучение	10	12
	Экзамены	6	-
	Практическое обучение	330	108
1	В УПМ филиала	330	108
	ВСЕГО	504	160

ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 35.02.07 – МЕХАНИЗАЦИЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
(1 – 2-й разряд)

№	Дисциплины, разделы, темы	Подготовка новых рабочих (1 – 2-й разряды)
	Теоретическое обучение	248
1	Производство сварочных работ	90
2	Основы безопасности жизнедеятельности*	12
3	Материаловедение*	22
4	Электротехника и электронная техника*	44
5	Инженерная графика*	30
6	Метрология, стандартизация и подтверждение качества*	34
7	Техническая механика*	16
	Практическое обучение	250
1	Практическое обучение по рабочей специальности	250
	Экзамен квалификационный	6
	ВСЕГО	504

ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 35.02.08 – ЭЛЕКТРИФИКАЦИЯ И АВТОМАТИЗАЦИЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
(1 – 2-й разряд)

№	Дисциплины, разделы, темы	Подготовка новых рабочих (1 – 2-й разряды)
	Теоретическое обучение	248
1	Производство сварочных работ	90
2	Основы безопасности жизнедеятельности*	12
3	Материаловедение*	22
4	Основы электротехники*	44
5	Инженерная графика*	30
6	Метрология, стандартизация и подтверждение качества*	34
7	Техническая механика*	16

	Практическое обучение	250
1	Практическое обучение по рабочей специальности	250
	Экзамен квалификационный	6
	ВСЕГО	504

ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.03 ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА.
(1 – 2-й разряд)

№	Дисциплины, разделы, темы	Подготовка новых рабочих (1 – 2-й разряды)
	Теоретическое обучение	248
1	Производство сварочных работ	90
2	Основы безопасности жизнедеятельности*	12
3	Материаловедение	22
4	Электротехника и электроника*	44
5	Инженерная графика	30
6	Метрология, стандартизация и сертификация*	34
7	Техническая механика*	16
	Практическое обучение	250
1	Практическое обучение по рабочей специальности	250
	Экзамен квалификационный	6
	ВСЕГО	504

*Оценка выставляется на основании выполнения ППССЗ.